

COOLER FLUID BP

płyn obiegowy na bazie glikolu monoetylenowego

Płyn obiegowy COOLER FLUID BP jest niskozamarzającym i niepalnym środkiem przeznaczonym do napełniania układów klimatyzacyjnych, chłodniczych, solarnych, pomp ciepła oraz przemysłowych cyrkulacyjnych systemów grzewczych i chłodniczych, zwłaszcza stosowanych w przemyśle spożywczym. Płyn zawiera starannie zbalansowany układ inhibitorów korozji zapewniający doskonałą ochronę przed korozją w instalacjach zbudowanych z różnych metali żelaznych oraz kolorowych. COOLER FLUID BP nie tworzy osadów i nie powoduje odkładania się kamienia kotłowego. COOLER FLUID BP dostępny jest również w postaci koncentratu oraz palety płynów o stężeniu eksploatacyjnym.

CHARAKTERYSTYKA

Płyn do instalacji grzewczych COOLER FLUID BP wytwarzany jest na bazie glikolu monoetylenowego. Nie zawiera w swoim składzie szkodliwych azotynów, azotanów, fosforanów i amin. Zawiera specjalnie dobrany zestaw inhibitorów korozji i pasywatorów metali, zapewniający wysoki poziom ochrony przed korozją praktycznie wszystkich metali i stopów, które są stosowane do budowy instalacji i układów grzewczych, chłodniczych i solarnych. Ponadto płyn zawiera dodatki poprawiające jego stabilność w trakcie przechowywania i użytkowania oraz dodatki zapobiegające pienieniu, co pozwala na długotrwałą eksploatację bez konieczności wymiany. COOLER FLUID BP chroni instalacje chłodnicze, klimatyzacyjne, grzewcze przed odkładaniem się kamienia kotłowego, dzięki czemu układ wymiany ciepła zachowuje niezmienną wydajność cieplną i chroni go przed przedwczesnym zużyciem lub zniszczeniem. Płyn nie jest wrażliwy na zanieczyszczenie twardą wodą. COOLER FLUID BP jest niepalny, dzięki czemu znacznie zwiększa się bezpieczeństwo eksploatacji. COOLER FLUID BP zawiera środki biobójcze zapobiegające rozwojowi flory bakteryjnej w instalacji.

Skład płynu COOLER FLUID BP zapewnia w szczególności:

- właściwe funkcjonowanie instalacji chłodniczej, klimatyzacyjnej i grzewczej przez wiele lat;
- ochronę przed korozją i kawitacją wszystkich elementów układu chłodniczego, klimatyzacyjnego i grzewczego;
- płynność medium w niskich temperaturach;
- wysoką stabilność - nie tworzy osadów i szlamów, które pogarszają wymianę ciepła;
- zapobiega blokowaniu termostatów

Płyn jest dostępny w formie koncentratu oraz w stężeniach eksploatacyjnych umożliwiających stosowanie go jako czynnik przenoszący ciepło w temperaturach odpowiednio do -15, -20, -25 oraz -35 °C. Oznaczone są odpowiednio: COOLER FLUID BP Koncentrat, COOLER FLUID BP 15, COOLER FLUID BP 20, COOLER FLUID BP 25, COOLER FLUID BP 35.

PODSTAWOWE WŁASNOŚCI FIZYKO-CHEMICZNE

Właściwość badana	Jednostki miary	Typowe wartości				
		COOLER FLUID BP 15	COOLER FLUID BP 20	COOLER FLUID BP 25	COOLER FLUID BP 35	COOLER FLUID BP Koncentrat
Barwa		niebieska				
Stabilność		stabilny, bez osadów				
Zawartość glikolu monoetylenowego	%	28	34	39	49	94
Temperatura krystalizacji	°C	-16	-21	-26	-36	-37*
Temperatura zestalenia	°C	-19	-25	-31	-41	
pH		8,1	8,1	8,1	8,1	8,1*
Rezerwa alkaliczna	cm ³ 0,1n HCl/20 cm ³	9	11	13	32	32*
Lepkość kinematyczna w temp:						
+10 °C	cm ² /s	0,033	0,037	0,043	0,55	
+20 °C	cm ² /s	0,023	0,026	0,030	0,038	
+50 °C	cm ² /s	0,012	0,013	0,015	0,017	
Temperatura wrzenia	°C	103	106	107	108	155

Własności przeciwkorozyjne w naczyniu szklanym:						
- miedź	mg	0	0	0	0	0*
- stop lutowniczy		9	7	5	3	3*
- mosiądz		0	0	0	0	0*
- stal		1	0	0	0	0*
- żeliwo		1	1	0	0	0*
- aluminium		2	1	1	1	1*
Gęstość w temp. 15 °C	g/cm ³	1,048	1,056	1,064	1,075	1,131

* - po rozcieńczeniu wodą w proporcji 1:1

TYPOWE ZASTOSOWANIA

1. przemysłowe instalacje klimatyzacyjne, chłodnicze, solarne i grzewcze;
2. przemysłowe instalacje kotłowe;
3. instalacje wymagające niepalnych czynników grzewczych;
4. urządzenia i reaktory z płaszczem grzejnym;
5. domowe instalacje centralnego ogrzewania.

TYPOWI ODBIORCY

- Przedsiębiorstwa przemysłowe posiadające instalacje chłodnicze, klimatyzacyjne, grzewcze;
- Przedsiębiorstwa branży energetycznej;
- Kotłownie osiedlowe;
- Właściciele domów jednorodzinnych.

SZCZEGÓLNE CECHY EKSPLOATACYJNE

1. Ochrona przed korozją.

Zastosowanie wysoce efektywnych inhibitorów korozji zabezpiecza metale i stopy, z których zbudowany jest układ grzewczy przed korozją spowodowaną przez kwasy powstające w wyniku utleniania się glikolu etylenowego i niekorzystnego działania wody i tlenu z powietrza.

2. Ochrona układu podczas przerwy w jego funkcjonowaniu w warunkach zimowych.

Płyn COOLER FLUID BP zachowuje płynność w niskich temperaturach, co zapewnia ochronę instalacji kotłowej przed uszkodzeniem w trakcie przerw w eksploatacji, gdy panują niskie temperatury (eksploatacja w chłodniach lub poza zabudowaniami).

3. Wysoka zdolność przyjmowania ciepła.

Płyn do instalacji grzewczych COOLER FLUID BP charakteryzuje się szczególnie wysoką zdolnością przenoszenia ciepła. W porównaniu z nośnikami ciepła na bazie olejów mineralnych, płyn charakteryzuje się znacznie wyższym ciepłem właściwym oraz wyższym współczynnikiem przenikania ciepła.

4. Stabilność w wysokich i niskich temperaturach.

Płyn COOLER FLUID BP wykazuje niską tendencję do tworzenia osadów i szlamów, które osadzając się na elementach układu grzewczego pogarszają wymianę ciepła. Umożliwia to stosowanie płynu w szerokim zakresie temperatur oraz długotrwałe przechowywanie w zróżnicowanych warunkach.

SPEŁNIAJĄ WYMAGANIA NORM I SPECYFIKACJI
ZN-PTX-98/R-02090

Typ opakowania: 20 l. i 210 l.